

Nowa Sól, 15.07.2019r

ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1/2019

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
(WERSJA SKRÓCONA, PRZED PODPISANIEM OŚWIADCZENIA O ZACHOWANIU POUFNOŚCI)
KOMUNIKAT NR 1

Przedmiot zamówienia obejmuje zakup, dostawę i montaż suszarni do produkcji jaj i żółtka w proszku o wydajności odparowania wody 1500kg/h. W szczególności w zakresie zakupu, dostawy, montażu, oraz nadzoru nad instalacją i montażem poniższych komponentów:

- Komora suszarnicza - 1 szt.,
- Bag-filter poza komorą - 1 szt.,
- System chłodzenia proszku - 1 kpl.,
- Zestaw rozpylający – dysk rozpyłowy/ atomizer - 2 szt.,
- Automatyka sterownicza - 1 szt.,
- Panel operatorski - 2 szt.,
- Pompa podająca - 1 szt.,
- Filtry szczelinowe oczyszczające żółto przed suszarnią, za pompą - 1 szt.,
- Urządzenie do osuszania i standaryzacji powietrza procesowego do zawartości wody max 3 g/l - 1 szt.,
- System mycia CIP komory i bag filtra wraz z transportem proszku (bez stacji mycia CIP i zbiorników)- 1 kpl.,
- Pompa CIP - 1 szt.,
- Dwa komplety filtrów, z dodatkowymi 10 sztukami,
- Przesiewacze – 2 szt., opcjonalnie 1 szt. zgodnie z opisem poniżej,
- Bufor proszku – 5m³ – 1 szt.,
- Dozownik grawimetryczny antyzbrylacza – 1 szt.,
- Konstrukcja podtrzymująca całość urządzeń, wraz z podestami i schodami.

Wymagania techniczne:

- Czerpnia powietrza z filtracją powietrza wlotowego
- Podgrzanie powietrza suszącego za pomocą palnika gazowego przystosowanego do gazu GZ41,5 w układzie pośrednim,
- Cyklon rozdzielający proszek od powietrza pomiędzy suszarnią, a zewnętrznym bag-filtrem,
- Odbiór produktu gotowego z suszarni przez służbę obrotową (do linii transportowej i zbiornika buforowego),
- Transport pneumatyczny lub próżniowy produktu gotowego,
- Rekuperator,
- Instrukcja obsługi w języku polskim, DTR w języku polskim,
- Wyposażenie oraz udostępnienie protokołu PROFINET w celu komunikowania się suszarni z linią produkcyjną żółtka i jaj,
- Przesyłanie za pomocą protokołu PROFINET informacji dotyczących produkcji do istniejącego systemu SCADA (lub rozwiązanie równoważne) linii produkcyjnej,
- Udostępnienie wyjść w sterowniku PLC komunikujących wystąpienie awarii, krytycznej niezgodności (min. 4 szt.),
- Zdalny pulpit do obsługi urządzenia,

Sformatowano: Czcionka: Pogrubienie, Kolor czcionki: Automatyczny

Sformatowano: Czcionka: Pogrubienie, Kolor czcionki: Automatyczny

Sformatowano: Czcionka: Pogrubienie, Kolor czcionki: Automatyczny

Sformatowano: Punktowane + Poziom: 1 + Wyrównanie: 0,63 cm + Wcięcie: 1,27 cm



- Przekazanie kodów źródłowych (open source) do oprogramowania.
- Miernik wilgotności proszku w linii.

UWAGA!

Wszelkie zakupy, usługi i dostawa będące przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego muszą być włączone i współpracować z istniejącą infrastrukturą i wyposażeniem w Spółce i musi spełniać te same standardy technologiczne. Zamawiający oczekuje rozwiązania technicznego spełniającego wymagania. Od Wykonawców oczekuje się złożenia wyceny uwzględniającej wymagania specyfikacji technicznej, która zostanie udostępniona po spełnieniu warunków wstępnych. Oferent jest zobowiązany zapoznać się ze specyfikacją i upewnić się, że elementy są technicznie wykonalne.

Urządzenie/ instalacje muszą spełniać wymagania prawne określone w dyrektywie maszynowej 2006/42/WE, co zostanie potwierdzone odpowiednim dokumentem przekazany przez wykonawcę.

Warunkiem odbioru będzie wykonanie testów urządzenia pod kątem uzyskania odpowiedniej wydajności oraz funkcjonalności, określonej niniejszą specyfikacją.

Nowa Sól, 15.07.2019 r.

Miejscowość, data

QVOPOL Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 39
67-100 Nowa Sól
tel. 683873251 fax 683872256
NIP 925-15-29-926

GŁÓWNY KSIĘGOWY

Pieczęć firmowa, pieczęć osoby
upoważnionej

Sformatowano: Wcięcie: Z lewej: 1,27 cm