
Nowa Sól, 05.03.2020 r.

PYTANIA I ODPOWIEDZI

W związku z wszczętym przez Spółkę OVOPOL postępowaniem numer 4/2020 dla projektu pt. *"Wdrożenie wyników prac B+R w ramach innowacyjnej linii technologicznej celem uruchomienia produkcji nowych wyrobów w sektorze przetwórstwa jaj kurzych"* (nr umowy o dofinansowanie: POIR.03.02.01-08-0004/18)", niniejszym informujemy o pytaniach dotyczących Zapytania ofertowego nr 04/2020 oraz specyfikacji technicznej.

Pytanie nr 1

Jaka jest temperatura produktu do pasteryzacji?

Odpowiedź do pytania nr 1:

1. Temperatura wejścia surowca do pasteryzatora: 4-8°C
2. Temperatura pasteryzacji: 55-75°C
Dopuszczalna ΔT pomiędzy temperaturą produktu na wyjściu z sekcji grzania, a temperatura na wyjściu z przetrzymywacza $\leq 1^\circ\text{C}$.
3. Temperatura wyjścia produktu po pasteryzacji:
 - a. Z chłodzeniem: 4-6°C
 - b. Z grzaniem: 55°CPodczas chłodzenia produkt przepływa przez 4 sekcje pasteryzatora i omija 5 sekcję bypassem. Podczas grzania produkt przepływa przez 4 sekcje pasteryzatora i 5 sekcję grzania. W sekcji chłodzenia zawór glikolu zamknięty – brak chłodzenia.
4. Temperatura mycia pasteryzatora: 75°C
Proces mycia realizowany poprzez dowolnie konfigurowane receptury z wykorzystaniem kroków mycia: płukanie wstępne, płukanie, mycie zasadowe, mycie kwaśne, dezynfekcja, drenowanie. Czasy i temperatury dowolnie konfigurowalne w zakładce receptur mycia.

Pytanie nr 2

Wykonawca, który podpisze umowę na realizację zamówienia przedłoży oświadczenie, że będzie posiadał odpowiednią polisę ubezpieczeniową OC o wartości 150% wartości zamówienia netto czy brutto?

Odpowiedź do pytania nr 2:

Netto.

Pytanie nr 3

Proszę o podanie zapotrzebowania na moc elektryczną każdego urządzenia oraz każdej linii technologicznej, która nie wchodzi w zakres dostawy, a którą należy zasilić.

Odpowiedź do pytania nr 3:

Pasteryzator	55 kW
CIP	10 kW
Podgrzewacz żółtka	42 kW
Zbiornik 10m3	10 kW
Sprężarka	55 kW
Linia wybijania jaj	120 kW
Wieża suszarnicza	440 kW
Suszarnia skorup	110 kW
Pakowarka	30 kW

Pytanie nr 4

Czy wykonawca, który składa ofertę w konsorcjum posiadający polisę OC o wartości 3 000 000, 00 euro spełni warunek opisany w postępowaniu, w zakresie litery a.

Odpowiedź do pytania nr 4:

Polisa OC konsorcjantów wyrażona w procentach w stosunku do ceny oferowanej musi spełnić następujące warunki:

Polisa podstawowa OC: z sumą gwarancyjną na jedno i wszystkie zdarzenia w okresie realizacji na wartość zamówienia 100% netto,

Polisa nadwyżkowa OC - z sumą gwarancyjną na wartość zamówienia 50% netto (pozostałej wartości netto przedmiotu zamówienia) ponad polisę podstawową;

Pytanie nr 5

Odnosnie pkt II.10 lit.c. Zapytania ofertowego z dnia 28.02.2020 r. o treści: „negocjacom podlegają wyłącznie parametry, które stanowią kryteria oceny ofert”.

Czy zapis ten oznacza, że negocjacom nie będą podlegały parametry inne niż cena, ale tylko te które zostały wyraźnie wskazane w ww. zapytaniu ofertowym i czy w związku z tym wyborze oferty negocjacom będą podlegały **parametry nie ujawnione**, takie jak: forma i wysokość gwarancji należy tego wykonania i gwarancji należytego usuwania usterek, okres gwarancji i rękojmi, terminy i

częstotliwość płatności? Wskazujemy, że ww. parametry w sposób istotny wpływają na zdolności w tym finansowe wykonania zamówienia będącego przedmiotem oferty oraz na warunki cenowe, bez znajomości tych parametrów nie da się bowiem ustalić części kosztów wykonania tego zamówienia.

Odpowiedź do pytania nr 5:

Negocjacjaom podlegają wyłącznie parametry, które stanowią kryteria oceny ofert, tj.: **cena 100%**

Pytanie nr 6

Czy w związku z dostawą i montażem linii technologicznej moc transformatora zasilającego i głównej rozdzielnicy NN będzie wystarczająca?

Odpowiedź do pytania nr 6:

Tak.

Pytanie nr 7

Czy zwiększenie mocy w ramach zapotrzebowania linii technologicznej będzie w zakresie postępowania czy będzie rozliczane oddzielnym postępowaniem?

Odpowiedź do pytania nr 7:

Nie dotyczy.

Pytanie nr 8

Z jakiego systemu SCADA obecnie Państwo korzystają?

Odpowiedź do pytania nr 8:

SCADA Zenon.

Pytanie nr 9

Producenci zaworów Mixproof (występują w zakresie dostawy linii technologicznej) mają wiele standardów wykonania, proszę o doszczegółowienie wytycznych odnośnie stopnia higieniczności zaworu, wymaganej metody mycia komory wyciekowej oraz czy zawory mają być zabezpieczone przed uderzeniami hydraulicznymi (balansery)?

Odpowiedź do pytania nr 9:

Konieczne jest zastosowanie zaworów Mixproof wyposażonych w przemywanie komory wyciekowej poprzez niezależne unoszenie górnego i dolnego grzybka podczas procesu CIP. Zawory mixproof nie mogą powodować wycieku produktu podczas przełączania. Jednocześnie mając na uwadze bezpieczeństwo produktu konieczne jest użycie balansera górnego oraz dolnego grzybka. Opisane wyżej rozwiązanie jest niezbędne do zagwarantowania prawidłowego procesu technologicznego i bezpieczeństwa produktu.

Powyższe odpowiedzi nie powodują zmiany terminu składania ofert.

Z poważaniem,

QVOPOL Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 39
67-100 Nowa Sól
tel. 683873251 fax 683872256
NIP 925-15-29-926

PROKURENT

Wioletta Raj